

Como manter e solucionar problemas da máquina extrusora de dupla rosca

Introdução detalhada :

Ao processar materiais, é necessário obter a energia necessária para mudanças físicas e mudanças químicas parciais para completar o processamento.

A máquina mais comumente usada é a Extrusora de parafuso duplo.

O que pode fazer a distribuição dos componentes uniformemente e inicialmente dispersos. Os componentes são homogeneizados, a viscosidade é próxima e o desempenho é muito bom.

Ao usar uma extrusora de duplo parafuso, o operador deve seguir as etapas de operação corretas e prestar atenção em mantê-la em horários normais.

Manter a extrusora limpa pode produzir produtos melhores e reduzir a ocorrência de falhas.

Para garantir a produção contínua, como fazer a manutenção da extrusora de dupla rosca quando estiver em uso? Vamos levar todos para descobrir.



Manutenção diária da extrusora de dupla rosca:

1. A manutenção básica consiste em limpar a máquina e lubrificar as partes móveis da extrusora de dupla rosca. Por exemplo, haverá limalha de ferro ou outras impurezas das engrenagens da caixa de engrenagens. Nesse momento, verifique o desgaste das engrenagens e rolamentos e faça um registro. Limpe as engrenagens e substitua regularmente o óleo lubrificante da caixa de engrenagens.
2. Depois de usar por um período de tempo, conduza uma inspeção abrangente da extrusora de parafuso duplo, verifique se todos os parafusos estão frouxos.

E faça registros de inspeção ao mesmo tempo e aperte os parafusos que são fáceis de afrouxar para mau funcionamento da extrusora de duplo parafuso. .

3. Verifique e ajuste o motor, o instrumento de controle e outras tubulações e peças de trabalho da extrusora de dupla rosca. Se houver uma falha repentina de energia durante a produção, a rotação principal e o aquecimento serão interrompidos.

Quando a fonte de alimentação é restaurada, cada seção do cilindro deve ser reaquecida para iniciar a produção. O equipamento extrusor após a temperatura especificada e mantê-lo aquecido por um período de tempo.

4. A parede interna do tubo de água de resfriamento conectado à extrusora de dupla rosca pode apresentar incrustações.

E o exterior é fácil de enferrujar e corroer. Deve ser verificado durante a manutenção. A escala excessiva bloqueará a tubulação e não conseguirá obter o efeito de resfriamento.

A ferrugem é grave e é fácil de vazar. Medidas de descalcificação, anticorrosão e resfriamento devem ser tomadas durante a manutenção.

Conhecendo o trabalho diário de manutenção da extrusora de dupla rosca, qualquer pessoa que preste atenção a esses aspectos em horários normais pode prolongar a vida útil da extrusora e produzir produtos de alta qualidade.

Além disso, no processo de uso, as extrusoras de parafuso duplo também apresentam esses problemas. As falhas são inevitáveis. Vamos falar sobre as falhas comuns das extrusoras e suas soluções.



1. A corrente do host é instável

As causas dessa falha incluem alimentação irregular, danos ao rolamento do motor principal ou lubrificação deficiente, falha em uma determinada seção do aquecedor, sem aquecimento, almofada de ajuste do parafuso incorreta ou fase incorreta, interferência de componente.

O método de tratamento consiste em verificar o alimentador, eliminar a falha, reparar o motor principal, substituir o rolamento se necessário, verificar se os aquecedores estão funcionando normalmente e substituir os aquecedores se necessário.

Verifique a almofada de ajuste e puxe o parafuso para verificar se há alguma interferência no parafuso.

2. A pressão da cabeça é instável

A causa desta falha é a velocidade irregular do motor principal ou a velocidade irregular do motor de alimentação e a quantidade de alimentação flutua.

A solução para este problema é verificar o sistema de controle do motor principal e rolamentos, e o motor do sistema de alimentação e o sistema de controle.

3. Baixa pressão do óleo lubrificante

A causa desta falha é que o valor de ajuste de pressão da válvula reguladora de pressão do sistema de óleo lubrificante está muito baixo, a bomba de óleo está com defeito ou o tubo de sucção de óleo está bloqueado.

A solução para este problema é verificar e ajustar a válvula reguladora de pressão do sistema de óleo lubrificante, verificar a bomba de óleo e o tubo de sucção de óleo.

4. O motor principal não pode ser iniciado

Existe um erro no procedimento de condução. Há um problema com a rosca do motor principal, se o motor principal está queimado. A solução é verificar os procedimentos e reiniciar o carro na sequência correta de direção.

Verifique o circuito do motor principal.

Verifique se a bomba de óleo lubrificante foi ligada.

E verifique o status do dispositivo de intertravamento relacionado ao motor principal.

Se o inversor não descarregou a corrente de indução, desligue a fonte de alimentação principal.

E espere cinco minutos antes de começar. Verifique se o botão de emergência foi reiniciado.

O texto acima é a introdução relacionada à manutenção e manutenção de falhas da Extrusora de parafusos duplo.

Acredito que todos tenham um certo entendimento depois de lê-lo. Ao usá-lo, você pode manter e reparar a extrusora de acordo com esses métodos. Espero que este conteúdo esteja correto. Você é útil.