

Cómo mantener y solucionar problemas de la máquina extrusora de doble tornillo

Introducción detallada :

Al procesar materiales, es necesario obtener la energía necesaria para cambios físicos y cambios químicos parciales para completar el procesamiento.

La máquina más utilizada es la máquina extrusora de doble tornillo.

Lo que puede hacer que la distribución de componentes sea uniforme e inicialmente dispersa. Los componentes están homogeneizados, la viscosidad es cercana y el rendimiento es muy bueno.

Cuando se utiliza una extrusora de doble tornillo, el operador debe seguir los pasos de operación correctamente y prestar atención a su mantenimiento en los momentos habituales.

Mantener limpia la extrusora puede producir mejores productos y reducir la ocurrencia de fallas.

Para garantizar la producción continua, ¿cómo mantener la extrusora de doble tornillo cuando está en funcionamiento? Llevemos a todos a averiguarlo.



Mantenimiento diario de la extrusora de doble husillo:

1. El mantenimiento básico consiste en limpiar la máquina y lubricar las partes móviles de la extrusora de doble tornillo. Por ejemplo, habrá limaduras de hierro u otras impurezas de los engranajes de la caja de cambios.

En este momento, verifique el desgaste de los engranajes y cojinetes y haga un registro. Limpiar los engranajes y sustituir periódicamente el aceite lubricante de la caja de cambios.

2.Después de usarlo por un período de tiempo, realice una inspección completa de la extrusora de doble tornillo, verifique que todos los tornillos estén flojos.

Y haga registros de inspección al mismo tiempo y apriete los tornillos que son fáciles de aflojar para que la extrusora de doble tornillo no funcione correctamente. .

3. Revise y ajuste el motor, el instrumento de control y otras tuberías y partes de trabajo de la extrusora de doble tornillo. Si hay una falla repentina de energía durante la producción, la rotación principal y el calentamiento se detendrán.

Cuando se restablece el suministro de energía, cada sección del barril debe recalentarse para encender el equipo de extrusión después de la temperatura especificada y mantenerlo caliente durante un período de tiempo.

4. La pared interior de la tubería de agua de refrigeración unida a la extrusora de doble tornillo es propensa a las incrustaciones.

Y el exterior es fácil de oxidar y corroer. Debe comprobarse durante el mantenimiento. El exceso de óxido bloqueará la tubería y no logrará el efecto de enfriamiento.

El óxido es grave y es fácil que se filtren. Se deben tomar medidas de descalcificación y anticorrosión durante el enfriamiento durante el mantenimiento.

Al conocer el trabajo de mantenimiento diario de la extrusora de doble husillo, cualquiera que preste atención a estos aspectos en momentos normales puede prolongar la vida útil de la extrusora y producir productos de alta calidad.

Además, en el proceso de uso, las extrusoras de doble tornillo también tendrán tales problemas y los problemas son inevitables. Hablemos de las fallas comunes de las extrusoras y sus soluciones.



1. La corriente del host es inestable

Las causas de esta falla incluyen alimentación desigual, daño al cojinete del motor principal o mala lubricación, cierta sección de falla del calentador, falta de calentamiento, almohadilla de ajuste de tornillo incorrecta o fase incorrecta, interferencia de componentes.

El método de tratamiento es verificar el alimentador, eliminar la falla, reparar el motor principal, reemplazar el cojinete si es necesario, verificar si los calentadores funcionan normalmente y reemplazar los calentadores si es necesario.

Compruebe la almohadilla de ajuste y extraiga el tornillo para comprobar si hay alguna interferencia con el tornillo.

2. La presión de la cabeza es inestable

La causa de esta falla es la velocidad desigual del motor principal, o la velocidad desigual del motor de alimentación, y la cantidad de alimentación fluctúa.

La solución a este problema es verificar el sistema de control del motor principal y los cojinetes, y verificar el motor del sistema de alimentación y el sistema de control.

3. Baja presión de aceite lubricante

La causa de esta falla es que el valor de ajuste de presión de la válvula reguladora de presión del sistema de aceite lubricante es demasiado bajo, la bomba de aceite está defectuosa o la tubería de succión de aceite está bloqueada.

La solución a este problema es revisar y ajustar la válvula reguladora de presión del sistema de aceite lubricante, revisar la bomba de aceite y la tubería de succión de aceite.

4. No se puede arrancar el motor principal

Hay un error en el procedimiento de conducción. Hay un problema con la rosca del motor principal, el fusible está quemado. La solución es verificar los procedimientos y reiniciar el automóvil en la secuencia de conducción correcta. Verifique el circuito del motor principal.

Compruebe si se pone en marcha la bomba de aceite lubricante.

Y verifique el estado del dispositivo de enclavamiento relacionado con el motor principal.

Si el inversor no ha descargado la corriente de inducción, apague la fuente de alimentación principal.

Y espere cinco minutos antes de comenzar. Compruebe si el botón de emergencia está reiniciado.

Lo anterior es la introducción relacionada al mantenimiento y mantenimiento de fallas de la máquina extrusora de doble tornillo.

Creo que todo el mundo tiene una cierta comprensión después de leerlo. Cuando lo usa, puede manejar y reparar la extrusora de acuerdo con estos métodos. Espero que estos contenidos sean correctos. Si necesitas ayuda.